

**FACOLTA' DI MEDICINA E CHIRURGIA**  
**CORSO DI PERFEZIONAMENTO IN**  
**EPIDEMIOLOGIA, SANITA' PUBBLICA E PROMOZIONE DELLA SALUTE**  
**IN PAESI IN VIA DI SVILUPPO**  
**ANNO ACCADEMICO 2001/2002**

Presso l'Università degli Studi di Roma Tor Vergata è attivato per l'Anno Accademico 2001/2002 il Corso di Perfezionamento in "Epidemiologia, Sanità pubblica e Promozione della salute dei paesi in via di sviluppo" (codice PPS).

La durata del Corso è di due anni accademici.

Direttore del Corso è il Prof. **Leonardo Palombi**.

Il numero massimo degli iscrivibili è di 30 (trenta) studenti.

Il Corso è riservato a laureati in Medicina e Chirurgia o a titolari di Diploma Universitario per Infermiere, Tecnico di laboratorio, Fisioterapista, Dietista o Educatore Professionale, Educatore Socio-sanitario, Educatore di comunità, Educatore di comunità infantile.

Coloro che siano interessati all'iscrizione devono presentare alla Segreteria Corsi di Perfezionamento - area Medica, in via Montpellier 1, (già via di Tor Vergata 135 - 00133 Roma), oppure inviare in via Orazio Raimondo 18 - 00173 Roma, dal 14/12/2001 al 25/01/2002, la seguente documentazione:

1. domanda in carta semplice;
2. autocertificazione relativa ai requisiti stabiliti;
3. comunicazione di eventuale indirizzo e-mail o numero di fax del candidato.

La graduatoria per l'ammissione al Corso, nel caso in cui le domande di partecipazione superino i posti disponibili, verrà stilata dal Collegio dei docenti. Qualora gli iscritti fossero meno di 10 il Corso non sarà attivato.

La graduatoria di merito sarà affissa entro il **01/02/2002**.

Gli aventi diritto dovranno regolarizzare le rispettive posizioni entro il 27/02/2002, pena la decadenza dal diritto all'iscrizione.

La presentazione e l'inizio del Corso avverranno il giorno **7/03/2002 alle ore 10,30** presso la Facoltà di Medicina e Chirurgia e, successivamente, si svolgeranno presso la Facoltà o presso le sedi di alcune Agenzie internazionali (UNDP, UNICEF, OMS) o della Direzione Generale per la Cooperazione e lo Sviluppo del Ministero degli Affari Esteri.

#### **DOCUMENTI DA PRESENTARE PER L'ISCRIZIONE**

1. domanda redatta in carta legale da £.20.000 (pari a Euro 10.32)
2. Quietanza del versamento relativo ai contributi, dell'ammontare di £. 2.500.000, pari a Euro 1291,14 (**codice 301**), che può essere effettuata anche in due rate di £. 1.250.000, pari a Euro 645.57 (**codice 301**) versata al momento dell'iscrizione al I anno e £. 1.250.000 pari a Euro 645.47 (**codice 302**) versata in occasione dell'iscrizione al II anno presso qualsiasi Agenzia della Banca di Roma a mezzo

di bollettino bancario disponibile in segreteria o rilevabile dal Sito Internet [www2.uniroma2.it](http://www2.uniroma2.it).

Al termine del Corso verrà rilasciato un attestato di frequenza.

Gli sportelli di Segreteria sono aperti al pubblico nei giorni di Lunedì, Mercoledì e Venerdì dalle 9,00 alle 12,00 (il mercoledì anche dalle 15,00 alle 17,00).

Per ulteriori informazioni rivolgersi al numero 06/7231941 - 335/8436196.

Roma, 14/12/2001

**IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO**

*(Ernesto Nicolai)*

**IL RETTORE**

*(Alessandro Finazzi Agrò)*